Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa

Lamelownica Parkside PFDF 900 B2 – frezarka do połączeń drewnianych

Marka: Parkside
Model: PFDF 900 B2
EAN: 4058143078178
Moc znamionowa: 900 W
Rodzaj urządzenia: Elektryczna frezarka do połączeń lamelowych
Zasilanie: Sieciowe, 230 V AC, 50 Hz

---

1. Przeznaczenie urządzenia

Lamelownica Parkside PFDF 900 B2 przeznaczona jest do wykonywania rowków pod lamele, czyli płaskie kołki stolarskie stosowane do łączenia elementów drewnianych.

Urządzenie może być wykorzystywane podczas:

- Łączenia płyt meblowych.
- Wykonywania połączeń stolarskich.
- Montażu blatów, półek i szafek.
- Obróbki drewna litego.
- Frezowania rowków w płytach drewnopochodnych.
- Wykonywania połączeń narożnych i kątowych.

Urządzenie należy wykorzystywać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem oraz zaleceniami producenta.

Zabrania się używania lamelownicy do cięcia metalu, kamienia, betonu, szkła oraz innych materiałów, do których urządzenie nie zostało przystosowane.

2. Ogólne zasady bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE! Nieprawidłowe użytkowanie elektronarzędzia może spowodować porażenie prądem, poważne obrażenia ciała lub pożar.

1. Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z instrukcją obsługi.
2. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez osoby posiadające odpowiednią wiedzę dotyczącą bezpiecznego użytkowania elektronarzędzi.
3. Produkt nie jest zabawką. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.
4. Nie używać urządzenia w stanie zmęczenia ani pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków ograniczających koncentrację.
5. Podczas pracy zachować szczególną ostrożność.
6. Nie dotykać obracającej się tarczy frezującej.

7. Nie kierować pracującego urządzenia w stronę ludzi ani zwierząt.
8. Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym lub wtyczką.
9. Nie pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru.
10. Nie przeciążać elektronarzędzia.
11. Nie dokonywać samodzielnych przeróbek konstrukcyjnych.
12. Stosować wyłącznie akcesoria odpowiednie dla danego modelu.
13. Po zakończeniu pracy odłączyć urządzenie od zasilania.
14. Przed odłożeniem lamelownicy poczekać na całkowite zatrzymanie tarczy.

3. Bezpieczeństwo elektryczne

Lamelownica jest urządzeniem zasilanym z sieci elektrycznej.

Aby ograniczyć ryzyko porażenia prądem:

- Podłączać urządzenie wyłącznie do odpowiedniego gniazda elektrycznego.
- Sprawdzić zgodność napięcia z parametrami na tabliczce znamionowej.
- Nie używać urządzenia podczas deszczu ani w wilgotnym środowisku.
- Nie dotykać wtyczki mokrymi rękami.
- Nie ciągnąć za przewód podczas odłączania urządzenia od zasilania.
- Chronić przewód przed wysoką temperaturą, ostrymi krawędziami i ruchomymi elementami.
- Nie prowadzić przewodu w pobliżu tarczy frezującej.
- Stosować odpowiednie przedłużacze, dostosowane do obciążenia urządzenia.
- W miejscach o podwyższonym ryzyku porażenia stosować zasilanie zabezpieczone odpowiednim wyłącznikiem różnicowoprądowym.
- Nie używać elektronarzędzia z uszkodzoną izolacją przewodu.

NIEBEZPIECZEŃSTWO! W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego natychmiast przerwać użytkowanie i odłączyć urządzenie od zasilania, o ile można to zrobić bezpiecznie.

Naprawy instalacji elektrycznej urządzenia należy powierzyć osobie posiadającej odpowiednie kwalifikacje.

4. Środki ochrony indywidualnej

Podczas pracy należy stosować:

- **Okulary ochronne** – zabezpieczające oczy przed pyłem i odpryskami materiału.
- **Ochronniki słuchu** – ograniczające narażenie na hałas.
- **Odpowiednią ochronę dróg oddechowych** – dobraną do rodzaju i stężenia pyłu.
- **Obuwie ochronne** – zapewniające stabilność na stanowisku pracy.
- **Dopasowaną odzież roboczą** – bez luźnych elementów, które mogą zostać pochwycone przez ruchome części.

Długie włosy należy związać i zabezpieczyć.

Nie nosić luźnej biżuterii, szalików ani innych elementów odzieży, które mogą dostać się w pobliże tarczy.

Uwaga: Nie stosować luźnych rękawic podczas frezowania, jeżeli istnieje ryzyko pochwycenia ich przez obracające się elementy.

5. Przygotowanie stanowiska pracy

Przed rozpoczęciem frezowania należy:

1. Zapewnić dobre oświetlenie stanowiska.
2. Usunąć zbędne przedmioty z powierzchni roboczej.
3. Sprawdzić stabilność stołu warsztatowego.
4. Zamocować obrabiany element za pomocą odpowiednich zacisków lub imadła.
5. Upewnić się, że obrabiany materiał nie zawiera gwoździ, wkrętów ani innych metalowych elementów.
6. Przygotować odpowiedni system odsysania pyłu.
7. Upewnić się, że przewód zasilający nie znajduje się na torze pracy narzędzia.
8. Sprawdzić, czy osoby postronne znajdują się w bezpiecznej odległości.

Nie należy przytrzymywać obrabianego elementu wyłącznie ręką.

6. Kontrola urządzenia przed uruchomieniem

Przed każdym użyciem należy sprawdzić:

- Stan obudowy i uchwytów.
- Stan przewodu zasilającego.
- Prawidłowe mocowanie tarczy frezującej.
- Stan osłon ochronnych.
- Działanie włącznika.
- Działanie mechanizmu zagłębiania tarczy.
- Prawidłowe działanie regulacji głębokości i kąta.
- Stabilność ogranicznika i prowadnicy.
- Drożność układu odsysania pyłu.

Nie używać lamelownicy, jeżeli tarcza jest pęknięta, odkształcona, nadmiernie zużyta lub nieprawidłowo zamocowana.

7. Bezpieczeństwo tarczy frezującej

OSTRZEŻENIE! Obracająca się tarcza może spowodować ciężkie skaleczenia i urazy dłoni.

1. Stosować wyłącznie frezy zgodne ze specyfikacją urządzenia.
2. Nie używać tarcz uszkodzonych lub zdeformowanych.
3. Nie przekraczać maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej frezu.
4. Nie stosować tarcz przeznaczonych do innych urządzeń, jeśli nie są zgodne z wymaganiami lamelownicy.
5. Przed uruchomieniem upewnić się, że tarcza została prawidłowo zamocowana.
6. Nie blokować ani nie usuwać osłon ochronnych.
7. Nie dotykać tarczy bezpośrednio po pracy – może być gorąca.

8. Nie zatrzymywać obracającej się tarczy dłonią ani żadnym przedmiotem.
9. Nie próbować wykonywać regulacji przy pracującym silniku.

8. Bezpieczne frezowanie rowków

Podczas wykonywania rowków pod lamele należy:

1. Stabilnie zamocować obrabiany materiał.
2. Ustawić wymaganą głębokość frezowania przy urządzeniu odłączonym od zasilania.
3. Ustawić odpowiedni kąt prowadnicy.
4. Upewnić się, że tarcza znajduje się w położeniu wyjściowym.
5. Chwycić urządzenie oburącz za przeznaczone do tego uchwyty.
6. Ustawić podstawę lamelownicy stabilnie na obrabianym elemencie.
7. Uruchomić urządzenie zgodnie z instrukcją producenta.
8. Poczekać na osiągnięcie właściwej prędkości obrotowej.
9. Płynnie przesunąć frez w materiał.
10. Nie wywierać nadmiernego nacisku.
11. Po wykonaniu rowka wycofać frez z materiału.
12. Wyłączyć urządzenie i poczekać na zatrzymanie tarczy.

Nie wolno wyjmować lamelownicy z materiału w sposób niekontrolowany ani odkładać urządzenia z obracającą się tarczą.

9. Ryzyko odrzutu urządzenia

Odrzut może nastąpić w przypadku zakleszczenia tarczy, niewłaściwego prowadzenia frezarki lub przesunięcia obrabianego elementu.

Aby zmniejszyć to ryzyko:

- Zawsze stabilnie mocować obrabiany materiał.
- Utrzymywać pewny chwyt urządzenia.
- Nie wykonywać gwałtownych ruchów.
- Nie przeciążać tarczy.
- Nie frezować materiałów zawierających metalowe elementy.
- Nie używać uszkodzonych lub tępych frezów.
- Zachować prawidłową pozycję ciała.
- Nie stawać bezpośrednio na przewidywanym kierunku odrzutu.
- Nie rozpoczynać frezowania z tarczą zakleszczoną w materiale.

W przypadku zakleszczenia należy natychmiast wyłączyć urządzenie i poczekać na całkowite zatrzymanie frezu przed rozpoczęciem usuwania przyczyny.

10. Bezpieczeństwo podczas wymiany tarczy

UWAGA! Przed wymianą tarczy zawsze wyjąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.

1. Wyłączyć urządzenie.
2. Odłączyć przewód zasilający.

3. Poczekać na całkowite zatrzymanie i ostygnięcie tarczy.
4. Ustawić urządzenie na stabilnej powierzchni.
5. Postępować zgodnie z procedurą wymiany frezu podaną w oryginalnej instrukcji producenta.
6. Stosować wyłącznie odpowiedni klucz i mechanizm blokady wrzeciona.
7. Zamontować frez zgodnie z wymaganym kierunkiem obrotów.
8. Sprawdzić poprawność mocowania.
9. Zamontować wszystkie osłony ochronne.
10. Przed rozpoczęciem pracy skontrolować prawidłowe działanie urządzenia.

Nie używać siły do montażu frezu o niewłaściwych wymiarach.

11. Zagrożenia związane z pyłem drzewnym

Podczas frezowania powstaje pył, który może działać drażniąco lub szkodliwie na drogi oddechowe.

Niektóre rodzaje drewna i materiałów drewnopochodnych mogą powodować szczególnie niebezpieczne narażenie na pył.

Zasady bezpieczeństwa:

- Korzystać z odpowiedniego odsysania pyłu.
- Stosować ochronę dróg oddechowych odpowiednią do narażenia.
- Zapewnić właściwą wentylację.
- Nie wdychać bezpośrednio pyłu powstającego podczas obróbki.
- Regularnie oczyszczać stanowisko pracy.
- Nie usuwać pyłu sprężonym powietrzem w sposób powodujący jego rozprzestrzenianie.
- Nie palić papierosów ani nie używać otwartego ognia w pobliżu nagromadzonego pyłu.

Ostrzeżenie: Drobny pył drzewny może tworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Należy ograniczać jego gromadzenie oraz eliminować źródła zapłonu.

12. Czyszczenie i konserwacja

Przed rozpoczęciem czyszczenia należy odłączyć urządzenie od zasilania.

1. Poczekać na całkowite zatrzymanie i ostygnięcie tarczy.
2. Usunąć pył z obudowy i otworów wentylacyjnych.
3. Oczyścić podstawę i prowadnicę frezarki.
4. Sprawdzić stan osłon i mechanizmów regulacyjnych.
5. Wyczyścić worek na pył zgodnie z instrukcją jego użytkowania.
6. Sprawdzić stan przewodu zasilającego.
7. Nie stosować agresywnych rozpuszczalników.
8. Nie zanurzać elektronarzędzia w wodzie.
9. Nie kierować strumienia wody na urządzenie.
10. Nie wykonywać napraw układu elektrycznego bez odpowiednich kwalifikacji.

Wszelkie naprawy powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowane osoby, z zastosowaniem właściwych części zamiennych.

13. Przechowywanie i transport

- Przechowywać urządzenie w suchym i czystym pomieszczeniu.
- Chronić przed wilgocią, deszczem i skrajnymi temperaturami.
- Nie pozostawiać frezarki podłączonej do zasilania.
- Zabezpieczyć tarczę przed przypadkowym kontaktem.
- Chronić urządzenie przed uderzeniami i upadkiem.
- Przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- Nie przenosić urządzenia za przewód zasilający.
- Podczas transportu zabezpieczyć elementy regulacyjne przed uszkodzeniem.

14. Możliwe problemy i zagrożenia

Urządzenie nie uruchamia się:

- Sprawdzić obecność zasilania.
- Skontrolować stan wtyczki i przewodu.
- W przypadku uszkodzenia nie podejmować samodzielnej naprawy.

Nadmierne drgania:

- Natychmiast wyłączyć urządzenie.
- Odłączyć zasilanie.
- Sprawdzić stan i mocowanie tarczy.

Nieprawidłowe frezowanie:

- Sprawdzić ustawienia głębokości i kąta.
- Skontrolować stan frezu.
- Upewnić się, że obrabiany materiał jest stabilnie zamocowany.

Nadmierne nagrzewanie:

- Przerwać pracę.
- Pozostawić urządzenie do ostygnięcia.
- Sprawdzić drożność otworów wentylacyjnych oraz warunki pracy.

Nietypowy hałas lub zapach spalenizny:

- Natychmiast wyłączyć urządzenie.
- Odłączyć zasilanie, jeżeli jest to bezpieczne.
- Nie używać ponownie do czasu sprawdzenia stanu technicznego.

15. Postępowanie w sytuacjach awaryjnych

W przypadku awarii, zakleszczenia tarczy lub innego zagrożenia:

1. Natychmiast wyłączyć urządzenie.
2. Poczekać na całkowite zatrzymanie części ruchomych.
3. Odłączyć zasilanie.
4. Zabezpieczyć miejsce pracy.
5. Usunąć przyczynę zagrożenia wyłącznie wtedy, gdy można to zrobić bezpiecznie.

W przypadku porażenia prądem nie dotykać poszkodowanego, dopóki nie zostanie bezpiecznie odłączone źródło zasilania.

W przypadku poważnego urazu lub porażenia prądem wezwać pomoc.

Numer alarmowy: 112

16. Utylizacja urządzenia

Zużytego elektronarzędzia nie należy wyrzucać razem z niesegregowanymi odpadami komunalnymi.

Urządzenie należy przekazać do odpowiedniego punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Opakowanie oraz pozostałe materiały należy segregować zgodnie z lokalnymi przepisami.

17. Dane techniczne i identyfikacyjne

- **Marka:** Parkside
- **Model:** PFDF 900 B2
- **EAN:** 4058143078178
- **Rodzaj:** Lamelownica elektryczna
- **Moc:** 900 W
- **Napięcie zasilania:** 230 V AC
- **Częstotliwość:** 50 Hz
- **Prędkość obrotowa bez obciążenia:** 11 000 obr./min
- **Średnica tarczy:** 100 mm
- **Maksymalna głębokość frezowania:** 20 mm
- **Regulacja kąta:** 0–90°
- **Odsysanie pyłu:** Możliwość podłączenia odpowiedniego systemu odsysania

Przed użytkowaniem należy sprawdzić dane na tabliczce znamionowej urządzenia i stosować się do oryginalnej instrukcji producenta.

18. Najważniejsze ostrzeżenia

PAMIĘTAJ:

- Nie dotykaj obracającej się tarczy.
- Podczas pracy stosuj okulary ochronne i ochronniki słuchu.
- Zawsze stabilnie mocuj obrabiany materiał.
- Nie frezuj materiałów zawierających gwoździe lub wkręty.

- Nie wymieniaj tarczy przy podłączonym zasilaniu.
- Nie pracuj w wilgotnym środowisku.
- Nie używaj uszkodzonego urządzenia.
- Nie blokuj osłon ochronnych.
- Stosuj odpowiednie odsysanie pyłu.
- Nie pozostawiaj pracującej frezarki bez nadzoru.
- Przechowuj urządzenie poza zasięgiem dzieci.