Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa

Szczypce zaciskowe Parkside – zestaw 3 sztuki

Marka: Parkside
Rodzaj produktu: Szczypce zaciskowe typu Morse'a
IAN: 365035_2204
Numer artykułu: GZ-11830
EAN: 4055334722087
Materiał: Stal węglowa
Liczba elementów: 3 sztuki

---

1. Przeznaczenie produktu

Zestaw szczypiec zaciskowych Parkside przeznaczony jest do chwytania, przytrzymywania, zaciskania i stabilizowania różnego rodzaju elementów podczas prac warsztatowych, montażowych, ślusarskich i spawalniczych.

Narzędzia umożliwiają tymczasowe unieruchamianie elementów podczas wiercenia, szlifowania, dopasowywania i łączenia materiałów.

Przykładowe zastosowania:

- Przytrzymywanie elementów metalowych.
- Mocowanie blach i profili.
- Stabilizowanie części podczas spawania.
- Chwytanie śrub, nakrętek i drobnych elementów.
- Prace mechaniczne i ślusarskie.
- Montaż i naprawy konstrukcji.
- Drobne prace domowe i warsztatowe.

Uwaga: Szczypce nie są przeznaczone do podnoszenia, transportowania ani podwieszania ciężarów. Nie mogą zastępować certyfikowanych elementów mocujących.

2. Zawartość zestawu

W komplecie znajdują się trzy rodzaje szczypiec:

1. Szczypce zaciskowe długie – ok. 165 mm

Wyposażone w wydłużone szczęki umożliwiające chwytanie mniejszych elementów oraz pracę w trudno dostępnych miejscach.

2. Szczypce zaciskowe spawalnicze typu C – ok. 173 mm

Posiadają szeroką konstrukcję szczęk ułatwiającą przytrzymywanie blach, profili i innych elementów podczas prac montażowych.

3. Szczypce zaciskowe standardowe – ok. 185 mm

Wyposażone w profilowane szczęki umożliwiające chwytanie elementów o różnych kształtach.

Każde szczypce posiadają mechanizm blokujący, śrubę regulacyjną i dźwignię zwalniającą zacisk.

3. Ogólne zasady bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE! Nieprawidłowe użytkowanie szczypiec może prowadzić do obrażeń dłoni, zmiażdżenia palców lub niekontrolowanego uwolnienia mocowanego elementu.

1. Przed rozpoczęciem pracy dokładnie zapoznać się z instrukcją.
2. Produkt nie jest zabawką. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.
3. Używać szczypiec wyłącznie zgodnie z ich przeznaczeniem.
4. Przed każdym użyciem sprawdzić stan szczęk, rękojeści, śrub regulacyjnych i mechanizmu blokującego.
5. Nie używać narzędzi uszkodzonych, odkształconych, pękniętych lub nadmiernie zużytych.
6. Podczas pracy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej, w szczególności okulary ochronne.
7. Zachować bezpieczną odległość palców od szczęk i ruchomych części mechanizmu.
8. Nie używać szczypiec jako młotka, łomu ani dźwigni.
9. Nie przedłużać rękojeści dodatkowymi rurami ani innymi elementami.
10. Nie przekraczać dopuszczalnych możliwości mechanicznych narzędzia.
11. Nie wykonywać samodzielnych przeróbek konstrukcyjnych.
12. Nie stosować szczypiec do prac przy elementach znajdujących się pod napięciem elektrycznym.
13. Nie wykorzystywać narzędzi jako zabezpieczenia przed upadkiem elementów.
14. Po zakończeniu pracy zwolnić zacisk i przechowywać narzędzia w bezpiecznym miejscu.

4. Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy:

1. Wyjąć szczypce z opakowania.
2. Usunąć materiały zabezpieczające.
3. Sprawdzić kompletność zestawu.
4. Skontrolować stan techniczny każdego narzędzia.
5. Upewnić się, że śruby regulacyjne obracają się prawidłowo.
6. Sprawdzić działanie mechanizmu blokującego i dźwigni zwalniającej.
7. Wybrać odpowiedni rodzaj szczypiec do planowanej pracy.

Nie rozpoczynać użytkowania, jeżeli mechanizm zaciskowy działa nieprawidłowo.

5. Instrukcja użytkowania

5.1. Regulacja rozwarcia szczęk

1. Otworzyć szczypce.
2. Obracać śrubę regulacyjną znajdującą się na końcu rękojeści.
3. Ustawić rozwarcie szczęk odpowiednio do wymiarów chwytanego przedmiotu.
4. Wykonać próbne zaciśnięcie.
5. W razie potrzeby skorygować ustawienie.

Regulację wykonywać stopniowo, unikając nadmiernej siły zacisku.

5.2. Zaciskanie elementu

1. Umieścić element pomiędzy szczękami.
2. Ustawić szczypce w odpowiedniej pozycji.
3. Ścisnąć rękojeści do momentu zablokowania mechanizmu.
4. Sprawdzić stabilność mocowania.
5. Rozpocząć wykonywanie zaplanowanej pracy.

Ważne: Jeżeli element przesuwa się lub szczęki nie zapewniają stabilnego chwytu, należy zwolnić blokadę i ponownie wyregulować zacisk.

5.3. Zwalnianie zacisku

1. Upewnić się, że przytrzymywany element nie spadnie ani nie przemieści się w sposób niekontrolowany.
2. W razie potrzeby podeprzeć element lub zabezpieczyć go innym mocowaniem.
3. Nacisnąć dźwignię zwalniającą.
4. Ostrożnie rozchylić rękojeści.
5. Zdjąć szczypce z elementu.

Nie umieszczać palców pomiędzy szczękami podczas zwalniania blokady.

6. Zastosowanie poszczególnych szczypiec

Szczypce długie 165 mm

Przeznaczone do chwytania drobnych elementów i pracy w miejscach o ograniczonej przestrzeni.

Nie należy używać ich do zaciskania dużych elementów wymagających nadmiernej siły.

Szczypce spawalnicze typu C 173 mm

Przeznaczone do stabilizowania blach, profili i innych elementów podczas prac montażowych oraz przygotowywania połączeń spawanych.

Przed rozpoczęciem spawania należy upewnić się, że szczypce są prawidłowo zamocowane i nie kolidują z obszarem pracy.

Szczypce standardowe 185 mm

Przeznaczone do uniwersalnych prac warsztatowych, chwytania elementów metalowych i ich czasowego unieruchamiania.

Należy dobierać siłę zacisku do wytrzymałości chwytanego materiału, aby uniknąć jego odkształcenia.

7. Bezpieczeństwo podczas spawania

OSTRZEŻENIE! Ryzyko oparzenia, pożaru i porażenia prądem.

Podczas użytkowania szczypiec przy pracach spawalniczych należy przestrzegać następujących zasad:

- Stosować odpowiednią odzież ochronną, rękawice spawalnicze i przyłbicę.
- Nie dotykać szczypiec bezpośrednio po zakończeniu spawania, ponieważ mogą być gorące.
- Nie dopuszczać do bezpośredniego kontaktu narzędzia z łukiem spawalniczym.
- Nie traktować szczypiec jako izolowanego uchwytu ochronnego.
- Nie używać szczypiec jako zamiennika przewodu masowego lub zacisku powrotnego spawarki.
- Chronić mechanizm przed nadmiernym nagrzewaniem i odpryskami stopionego metalu.
- Upewnić się, że mocowany element jest stabilny przed rozpoczęciem spawania.
- Pracować w odpowiednio wentylowanym pomieszczeniu.
- Nie używać narzędzi w pobliżu materiałów łatwopalnych.

8. Bezpieczeństwo podczas wiercenia i szlifowania

Podczas wykonywania prac z użyciem elektronarzędzi:

1. Upewnić się, że chwytany element jest odpowiednio unieruchomiony.
2. Sprawdzić, czy szczypce nie znajdują się na torze ruchu wiertła, tarczy lub innego elementu roboczego.
3. Stosować okulary ochronne.
4. Nie trzymać ręką elementów, które mogą zostać pochwycone przez obracające się narzędzie.
5. Jeżeli szczypce nie gwarantują stabilnego mocowania, zastosować odpowiednie imadło lub uchwyt warsztatowy.

Uwaga: Szczypce zaciskowe nie zawsze stanowią wystarczające mocowanie przy obróbce mechanicznej.

9. Czyszczenie i konserwacja

Regularna konserwacja pozwala utrzymać sprawność mechanizmu i ograniczyć ryzyko korozji.

Po zakończeniu pracy należy:

1. Usunąć pył, opiłki metalu i pozostałe zabrudzenia.
2. Oczyścić szczęki za pomocą miękkiej szczotki lub suchej ściereczki.
3. W razie potrzeby zastosować lekko wilgotną ściereczkę.
4. Dokładnie osuszyć narzędzia.
5. Okresowo nanieść niewielką ilość oleju konserwującego na ruchome połączenia.
6. Sprawdzić stan sprężyn, śrub regulacyjnych i mechanizmów blokujących.
7. Usunąć nadmiar środka smarnego.

Nie stosować agresywnych środków chemicznych mogących uszkodzić powierzchnię narzędzia.

Nie zanurzać szczypiec na dłuższy czas w wodzie.

10. Przechowywanie

- Przechowywać w suchym i czystym pomieszczeniu.
- Chronić przed wilgocią i korozją.
- Nie pozostawiać narzędzi na zewnątrz.
- Przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- Nie przechowywać szczypiec zaciśniętych na elementach pod stałym obciążeniem.
- Unikać kontaktu z substancjami powodującymi korozję.

11. Rozwiązywanie problemów

Problem: Szczypce nie blokują się prawidłowo.

Możliwe przyczyny:

- Nieprawidłowe ustawienie śruby regulacyjnej.
- Zabrudzenie mechanizmu.
- Uszkodzenie elementów blokujących.

Rozwiązanie: Oczyścić mechanizm i ponownie ustawić rozwarcie szczęk. W przypadku uszkodzenia zaprzestać użytkowania.

Problem: Element przesuwa się pomiędzy szczękami.

Możliwe przyczyny:

- Niewystarczająca siła zacisku.
- Nieodpowiedni rodzaj szczypiec.
- Zabrudzone lub zużyte powierzchnie chwytające.

Rozwiązanie: Skorygować regulację lub zastosować odpowiedniejszy rodzaj mocowania.

Problem: Trudności ze zwolnieniem blokady.

Możliwe przyczyny:

- Nadmierna siła zacisku.
- Zabrudzenie lub uszkodzenie mechanizmu.

Rozwiązanie: Zabezpieczyć chwytany element, następnie ostrożnie zwolnić dźwignię. Nie używać nadmiernej siły ani nie uderzać w mechanizm.

12. Dane techniczne

- **Marka:** Parkside
- **Rodzaj:** Zestaw szczypiec zaciskowych
- **Liczba elementów:** 3 sztuki
- **Materiał:** Stal węglowa
- **Szczypce długie:** ok. 165 mm
- **Szczypce spawalnicze typu C:** ok. 173 mm
- **Szczypce standardowe:** ok. 185 mm
- **Regulacja rozwarcia szczęk:** Tak
- **Mechanizm blokujący:** Tak
- **Dźwignia zwalniająca:** Tak
- **Kolor:** Srebrny
- **EAN:** 4055334722087
- **IAN:** 365035_2204
- **Numer artykułu:** GZ-11830

13. Utylizacja

Zużyte lub uszkodzone szczypce należy przekazać do odpowiedniego punktu zbiórki odpadów metalowych, zgodnie z lokalnymi zasadami segregacji.

Elementy opakowania należy segregować według rodzaju materiału.

Nie wyrzucać niezabezpieczonych, ostrych lub uszkodzonych elementów w sposób mogący stanowić zagrożenie dla innych osób.

14. Informacje o producencie

Podmiot wskazany na opakowaniu:

DELTA-SPORT HANDELSKONTOR GMBH
Wragekamp 6
22397 Hamburg
Niemcy

IAN: 365035_2204
Nr artykułu: GZ-11830
EAN: 4055334722087

Ważne informacje końcowe

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny szczypiec oraz upewnić się, że są odpowiednio dobrane do wykonywanego zadania.

Uszkodzonych narzędzi nie wolno używać.